

**C.I.P.****5,7 x 28**

TAB.

I

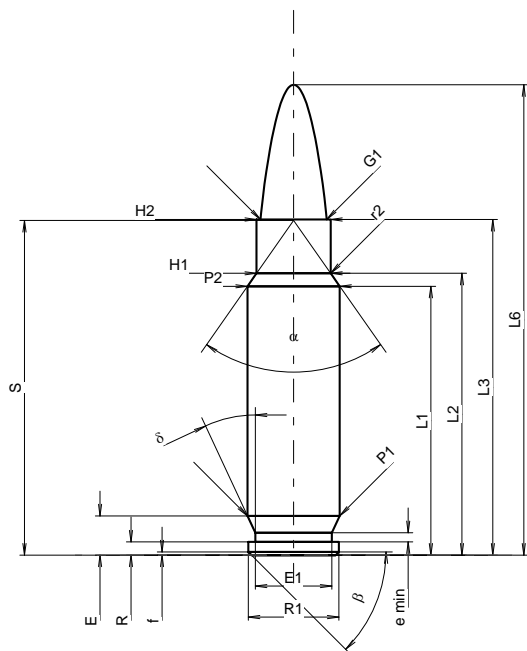
Date

93-10-19

Révision

02-05-15

Pays d'origine: BE

**CARTOUCHE MAXI****Longueurs**

L1 <sup>1)*</sup>	=	23.15	-0.20
L2 <sup>1)*</sup>	=	24.27	-0.20
L3 <sup>1)</sup>	=	28.90	
L4	=		
L5	=	31.44	
L6	=	40.50	

**Culot**

R	=	1.14	
R1	=	7.80	
R3	=		
E	=	3.38	
E1	=	6.60	
e min	=	0.79	
delta	=	25°	
f	=	0.28	
beta	=	45°	

**Chambre à poudre**

P1	=	7.95	
P2 <sup>1)*</sup>	=	7.95	-0.20

**Cône de raccordement**

alpha	=	70°03'10"	
S	=	28.82	
r1 min	=		
r2	=	1.00	

**Collet**

H1 *	=	6.38	
H2 <sup>1)</sup>	=	6.38	

**Projectile**

G1 <sup>1)</sup>	=	5.70	
G2	=	5.26	
F	=		
L3+G <sup>1)</sup>	=	35.35	

**Pressions (Énergies)****Méthode transducteur**

Pmax	=	3450 bar	
PK	=	3968 bar	
PE	=	4313 bar	
M	=	12.00	
EE	=	1500 Joule	

**Autres indications**

Fe <sup>1)3)</sup>	=	0.15	
delta L	=	0.08	

**CHAMBRE MINI****Longueurs**

L1 *	=	23.03	
L2 *	=	24.18	
L3 <sup>1)</sup>	=	29.03	

**Cuvette**

R	=	3.02	
R1	=	8.00	
R2	=	2.90	
R3	=		
r	=		

**Chambre à poudre**

E	=	3.52	
P1 <sup>1)</sup>	=	8.00	
P2 *	=	8.00	

**Cône de raccordement**

alpha <sup>1)</sup>	=	69°59'02"	
S	=	28.74	
r1 max	=		
r2	=		

**Collet**

H1 *	=	6.39	
H2 <sup>1)</sup>	=	6.39	

**Prise de rayures**

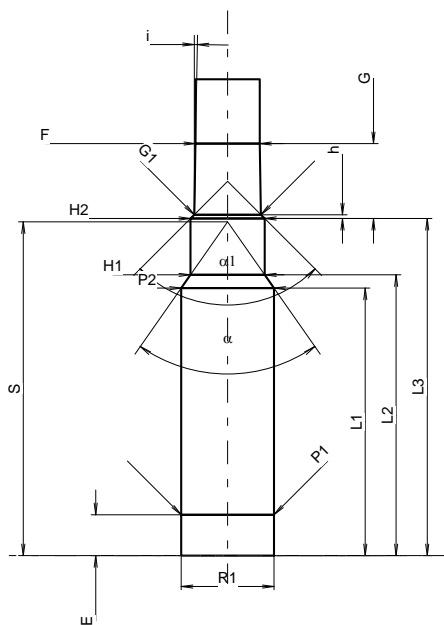
G1 <sup>1)*</sup>	=	5.75	
G <sup>1)*</sup>	=	6.45	
alpha 1	=	90°	
h *	=	0.32	
s	=		
i <sup>1)</sup>	=	1°01'41"	
w	=		

**Canon**

F <sup>1)*</sup>	=	5.53	
Z <sup>1)</sup>	=	5.62	

**Rayures**

b	=	1.63	
N	=	8	
u	=	228.60	
Q	=	24.61	mm <sup>2</sup>



Échelle 1.54:1

Dimensions en << mm >>  
Dimensions et tolérances pour les canons  
d'épreuve: Voyez Annexe CR 1.

Notes: 1) A' contrôler pour la sécurité  
3) Feuillure sur la cone de raccordement  
\* Dimensions de base